

DETECTOR MAGNÉTICO DE POSICIÓN
De interruptor (ILE) o magneto-resistivo (MR) Adaptable en ranura en perfil "T" (ver página P291)

RANURAS EN PERFIL T
Ranuras en 3 caras

AMORTIGUACIÓN ROBUSTA Y PRECISA
· Precisión gracias a los tornillos de paso micrométricos (tornillos imperdables)
· Gran longitud

MONTAJE FÁCIL
Amplia elección de fijaciones y extremos de vástago normalizados

ROBUSTO
§Rod in hard chrome steel§

ESTÉTICO
Cilindro con tubo perfilado de aluminio anodizado duro

VERSIONES ATEX (ver página P229-3)

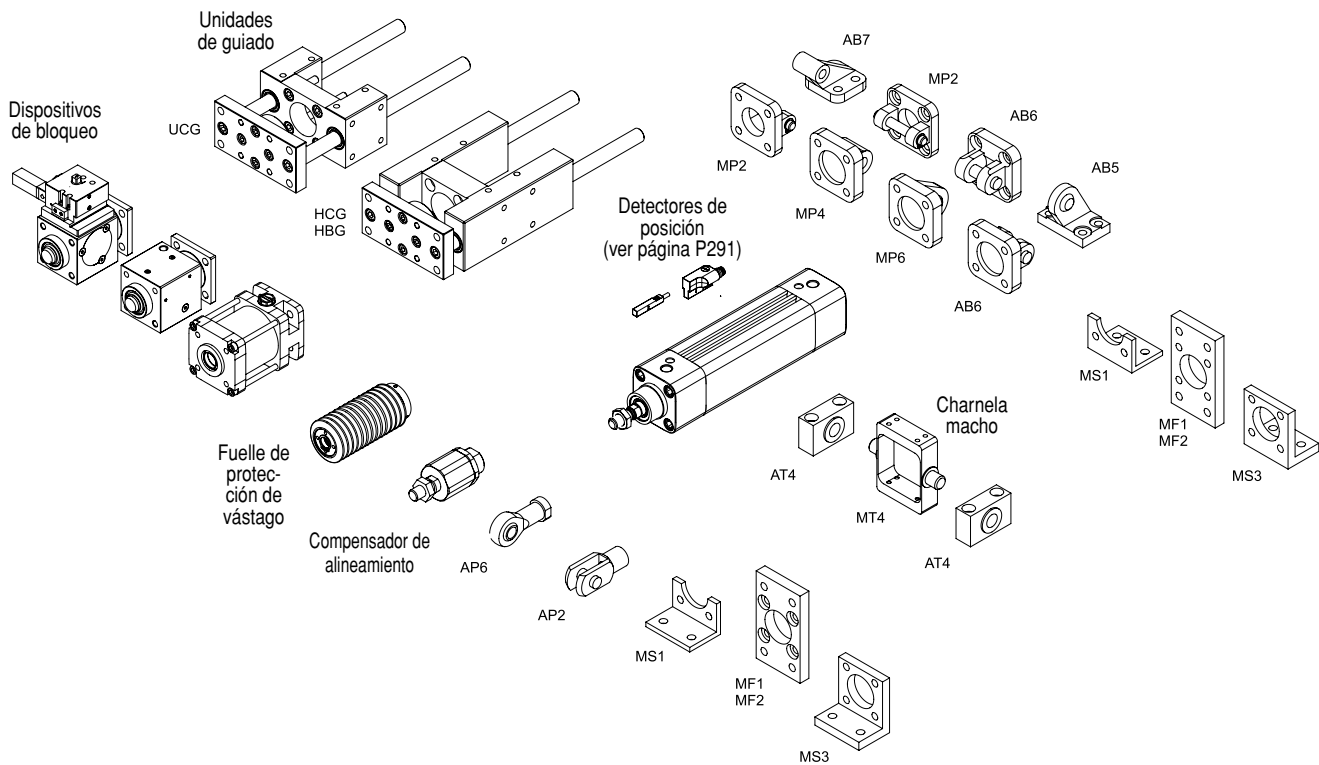
MANTENIMIENTO FÁCIL
· Los cilindros serie 453 pueden funcionar sin lubricación
· Todas las funciones en la misma cara:
- orificios de alimentación
- regulación de la amortiguación
- detección

MONTAJE OSCILANTE POR CHARNELA NORMALIZADA
Propuesto como fijación, esta charnela se desliza por el tubo. Permite así la regulación de posición in situ.

GUIADO DE VÁSTAGO PRECISO
Por casquillo autolubricado de grandes prestaciones y junta rascador resistente a la abrasión

OPCIONES (ver página P229-3)

FIJACIONES NORMALIZADAS (ver página P229-10)

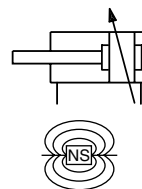


CONFIGURABLE EN UNIDAD DE TRANSLACIÓN
Distribuidor 5/2 - 5/3 plano de acoplamiento ISO o Namur
Fijaciones, detectores, racores con funciones
Solución personalizada suministrada montada, probada



MONTAJES ESPECIALES (ver página P239A-1)

Consulte nuestra documentación en : www.asconumatics.eu



INFORMACIÓN GENERAL

Detección	Previstos para detectores magnéticos de posición
Fluido	Aire o gas neutro filtrado, lubricado o no
Presión de utilización	10 bar, máx. [1 bar =100 kPa]
Temperatura ambiente	-20°C a +70°C (para alta temperatura, ver opción HTP)
Velocidad máx. óptima	≤ 1 m/s (para un funcionamiento óptimo)
Velocidad máx. admisible	2 m/s (para una velocidad mayor, ver la opción LFS)
Normas	ISO 15552-AFNOR NF ISO 15552-DIN ISO 15552

CONSTRUCCIÓN

Tubo amagnético	Aleación de aluminio anodizado duro	
Fondos delantero y trasero	Aleación de aluminio	
#Casquillo metálico#	Autolubricante	
Juntas de amortiguación	PUR (poliuretano)	
Amortiguación	Neumática, regulable por los 2 lados por tornillos imperdibles	
Vástago	Acero cromado duro	
Tuerca de vástago	Acero cincado	
Pistón	Ø 32 a 80 mm	POM (poliacetal)
	Ø 100 mm	aleación ligera
	equipado de un imán permanente anular	
Junta de pistón	PUR (poliuretano)	



B

COMO REALIZAR UN PEDIDO

CODIGO 15-DIGITOS

G 453 A - S K - - - - A00

Conexión roscada
G = ISO 16030

Serie producto
453

Letra de revisión
A = Versión inicial

Diámetro (mm)

- 3 = 32
- 4 = 40
- 5 = 50
- 6 = 63
- 8 = 80
- 1 = 100

Opciones de vástago 1

- S = Standard
- 2 = Vástago pasante
- 3 = Vástago de acero inox AISI 303 ⁽¹⁾
- 4 = Vástago pasante de acero inox AISI 303

⁽¹⁾ Vástago de acero inox. 316L, consultar

Opciones de vástago 2

- K = Standard
 - 3 = Dispositivo de bloqueo vástago estático (ver P239-8)
 - 4 = Dispositivo de bloqueo estático y mando manual (ver P239-8)
 - 5 = Dispositivo de bloqueo dinámico - Ø 40 a 100 mm (ver P239-13)
 - 6 = Vástago de pistón sobredimensionado - Ø 63 a 125 mm (ver P239-18)
 - 8 = Fuelle de protección de vástago (ver P239-20)
 - T = Vástago trasero con rótula
- Prolongación de vástago, consultar

Opciones

- A00 = Sin
- MT4 = Charnela macho sin fijar (eje MT4 perpendicular a los orificios)⁽¹⁾
- MS4 = Charnela macho sin fijar (eje MT4 paralelo a los orificios)⁽¹⁾
- UCG = Unidad de guiado "U" de casquillos lisos (ver P239-1)
- HCG = Unidad de guiado "H" de casquillos lisos (ver P239-4)
- HBG = Unidad de guiado "H" con rodamiento de bolas (ver P239-4)
- AT1 = Zonas ATEX 1/21
- AT2 = Zonas ATEX 2/22
- HTP = Alta temperatura (hasta 120°C)⁽²⁾
- FPM = Juntas de FPM
- FFP = Juntas de FPM de extremo delantero
- NPC = Tratamiento anticorrosión en los fondos & junta de pistón alta calidad
- SCN = Tuercas de fondo de acero inox.
- LFS = Juntas de pistón bajo rozamiento - Ø 32 a 80 mm⁽³⁾(voir P239-22)
- NCS = Sin amortiguación neumática

⁽¹⁾ Para la charnela macho sin fijar, consulte nuestro "Dynamic Product Modeling Tool" en www.asconumatics.eu e indique la dimensión XV

⁽²⁾ Los detectores magnéticos no pueden ser montados en esta versión.

⁽³⁾ Características específicas para esta opción:
 . material del pistón: aleación ligera
 . velocidad media máx.: 3 m/s

Carreras standard recomendadas (mm) ⁽¹⁾

Ø mm	Ø recordaje (G)	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	600	700	800	900	1000	1500	Carrera máx.
32	G1/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
40	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
50	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
63	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
80	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
100	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000

⁽¹⁾ Otras carreras (consultar)

01405ES-2013/R01 Las especificaciones y dimensiones pueden ser modificadas sin previo aviso. Todos los derechos reservados.

DETECTORES DE POSICIÓN

Los detectores magnéticos se solicitan por separado: modelo "T" (ver página P291), tipo ILE o magnético-resistivo

FIJACIONES

Las fijaciones se solicitan por separado: ver página P229-10

Consulte nuestra documentación en : www.asconumatics.eu

DIMENSIONES (mm), PESOS (kg)



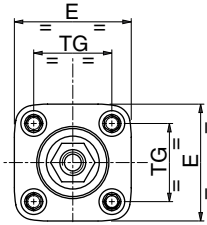
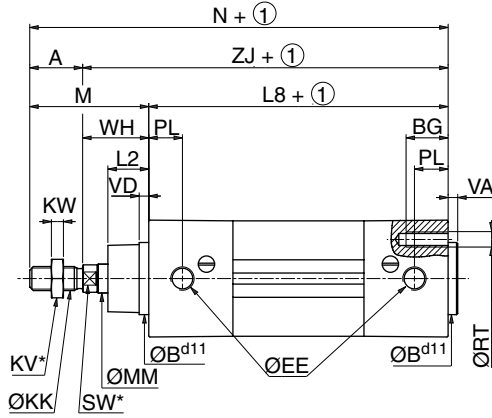
CILINDRO DE SIMPLE VÁSTAGO

Cilindro solo
ISO 15552

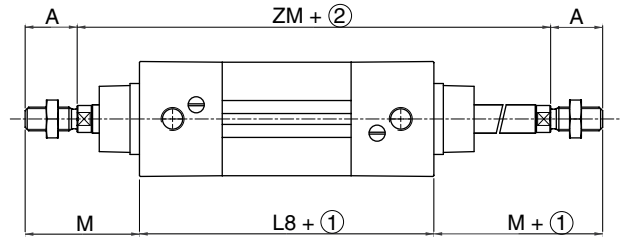


CILINDRO DE VÁSTAGO PASANTE

Cilindro solo
ISO 15552



- ① Carrera
- ② Carrera x 2
- * Cota entre caras



Ø (mm)	A	ØBd11	BG	E	ØEE (3)	ØKK	KV	KW	L2	L8	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VD min.	WH	ZJ	ZM	peso	
																							(4)	(5)
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1,25	16	5	17	94	48	12	142	14	M6	10	32,5 ±0,5	4	4	26	120	146	0,49	0,0029
40	24	35	16	54	G1/4	M12x1,25	18	6	19	105	54	16	159	16	M6	13	38 ±0,5	4	4	30	135	165	0,78	0,0037
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1,5	24	8	24	106	69	20	175	18,5	M8	17	46,5 ±0,5	4	4	37	143	180	1,00	0,0053
63	32	45	16	78	G3/8	M16x1,5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56,5 ±0,5	4	4	37	158	195	1,35	0,0057
80	40	45	17	96	G3/8	M20x1,5	30	10	33	128	86	25	214	16,5	M10	22	72 ±0,5	4	4	46	174	220	2,36	0,0086
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1,5	30	10	35,5	138	91	25	229	19,5	M10	22	89 ±0,5	4	4	51	189	240	3,46	0,0099

(3) Los orificios de racordaje 1/4-3/8-1/2 (G*) son conforme a las normas ISO 228/1 e ISO 7/1. El orificio G 1/8 es conforme a la norma ISO 228/1.

(4) Peso de cada cilindro para una carrera de 0 mm.

(5) Peso a añadir por mm de carrera suplementaria.

CÓDIGOS PIEZAS DE RECAMBIO

Ø (mm)	1 + 2 + 3 + 4 ⁽¹⁾	
		vástago + pistón
32	97802343	97802736 ⁽²⁾
40	97802344	97802737 ⁽²⁾
50	97802345	97802738 ⁽²⁾
63	97802346	97802739 ⁽²⁾
80	97802347	97802740 ⁽²⁾
100	97802259	97802741 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Para obtener un funcionamiento óptimo, se recomienda utilizar la grasa provista con cada bolsa. Tubo suplementario (11 cm³) bajo demanda, código: **97802100**

⁽²⁾ Precisar la carrera (en mm).