

PRESENTACIÓN

- Válvula telepilotada de clapet para todos los fluidos industriales
- Válvula antigolpes de ariete (utilización: entrada del fluido bajo el clapet)
- Posibilidad de utilización con vacío hasta 10⁻² mbar
- La amplia elección de cabezas de mando por pistón (Ø 63 - 90 - 125 mm) orientables en 360°, permite obtener los máximos rendimientos
- Prensaestopas de gran rendimiento sin necesidad de mantenimiento
- Válvulas conforme a la Directiva Equipos bajo presión 97/23/CE, categoría 1 (DN > 25) o artículo 3.3 (DN ≤ 25)
- Las válvulas son conforme a la norma CEI 61508 (versión 2010 route 2, con niveles e integridad): SIL 2 para HFT = 0

INFORMACIÓN GENERAL

Presión diferencial	Ver «Selección del material» [1 bar = 100 kPa]
Presión máxima admisible	16 bar
Rango de temperatura ambiente	-10°C a +60°C
Viscosidad máx. admisible	600 cSt (mm ² /s)
Fluido de pilotaje	Aire, agua, filtrados ⁽¹⁾
Presión máx. pilotaje	10 bar
Presión mín. de pilotaje	Ver debajo y página siguiente
Temperatura del fluido de pilotaje	-10°C a +60°C
Tiempo de respuesta	Ver página V402-7

fluidos (*)	rango de temperatura	guarnición de clapet (*)
aire y gases grupos 1 & 2	- 10°C a + 184°C	PTFE
agua, aceite, líquidos grupos 1 & 2 y vapor de agua		

MATERIALES EN CONTACTO CON EL FLUIDO

(*) Verifique la compatibilidad del fluido con los materiales en contacto

Cuerpo de válvula	Bronce
Cuerpo de prensaestopas	Latón
Vástago	Acero inoxidable
Clapet	Acero inoxidable
Guarnición prensaestopas	PTFE chevrons
Junta rascador de vástago	FPM
Guarnición de clapet	PTFE
Junta de cuerpo de válvula	PTFE

OTROS MATERIALES

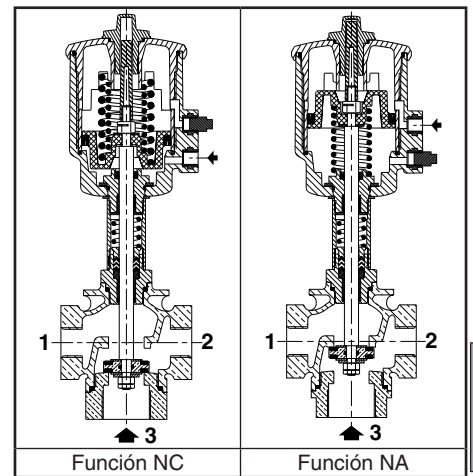
Cabeza de mando	PA con fibra de vidrio
Indicador óptico de posición	PA 12, suministrado en standard con las válvulas con cabezas Ø63, 90 y 125 mm

⁽¹⁾ Cabezas de pilotaje 63,90 y 125 mm : Prohibido pilotar con agua cuando la temperatura del fluido de servicio, en el cuerpo de la válvula, es superior a 100°C.

SELECCIÓN DEL MATERIAL

canalización (ISO 6708)	coeficiente de caudal Kv	presión de pilotaje (bar)	presión diferencial admisible (bar)			Ø cabeza	código			
			min.	máx.						
Ø racor-daje (G*)	DN	min. máx.	aire gas (*)	agua, aceite, líquidos (*)	vapor de agua (*) (≤184°C)	(mm)				
NC - Normalmente cerrada, entrada bajo el clapet										
1/2	15	6 100	4,5 75	3 10	0 16	16	10	63	E390B002	
				2 10	0 4	4	4	63	E390B001	
3/4	20	9,6 160	7,2 120	5 10	0 16	16	10	63	E390B005	
					10	10	10	63	E390B010	
1	25	16,2 270	12 200	5 10	0 16	16	10	90	E390B011	
				3 10	0 5	5	5	63	E390B008	
					11	11	10	90	E390B009	
1 1/4	32	24 400	18 300	5 10	0 6	6	6	63	E390A016	
					12	12	10	90	E390A017	
1 1/2	40	42,9 715	31,8 530	5 10	0 4	4	4	63	E390A020	
					8	8	8	90	E390A021	
					16	16	10	125	E390A482	
2	50	52,8 880	39 650	5 10	0 6	6	6	90	E390A025	
NA - Normalmente abierta, entrada bajo el clapet										
1/2	15	6 100	4,5 75	II (*)	10	0 16	16	10	63	E390B026
3/4	20	9,6 160	7,2 120	II (*)	10	0 16	16	10	63	E390B027
1	25	16,2 270	12 200	II (*)	10	0 16	16	10	63	E390B028
1 1/4	32	24 400	18 300	III (*)	10	0 16	16	10	90	E390A031
				II (*)	10	0 11	11	10	63	E390A032
1 1/2	40	42,9 715	31,8 530	IV (*)	10	0 16	16	10	125	E390A489
2	50	52,8 880	39 650	IV (*)	10	0 16	16	10	125	E390A490

(*) La presión mín. de pilotaje varía en función de la presión diferencial, ver gráficos en página V402-7.



OPCIONES Y ACCESORIOS (ver página V435/V436)

- Caja de señalización o conjunto de señalización
- Limitador de carrera a la apertura
- Pletina de adaptación del pilotaje mediante plano de acoplamiento NAMUR
- Aplicación oxígeno, presión y temperatura limitadas a 15 bar, + 60°C
- Aplicación vacío hasta 1,33 10⁻³ mbar
- Versión 3/2 en utilización mezcladora o distribuidora
- Versiones ATEX CE/94/9 para atmósferas explosivas
- Otros racordajes realizables bajo demanda

INSTALACIÓN

- Posibilidad de montaje de las válvulas en todas las posiciones
- Compatibilidad con los aceites ASTM 1, 2 y 3
- Verifique la compatibilidad del rango de temperatura del cuerpo con la de la electroválvula piloto. Para evitar los errores, consultar
- Los orificios de racordaje (G*) son conforme a las normas ISO 228/1 e ISO 7/1
- Las instrucciones de instalación/mantenimiento están incluidas con cada electroválvula

PIEZAS DE RECAMBIO

DN	código piezas de recambio
	Ø 63-90-125 mm
15	C140021 ⁽²⁾
20	C140022 ⁽²⁾
25	C140023 ⁽²⁾
32	C140024 ⁽²⁾
40	C140025 ⁽²⁾
50	C140026 ⁽²⁾

⁽²⁾ El sufijo standard VM es también aplicable a los kits (ver V435)..

EJEMPLOS DE PEDIDOS:

E	390 B 002	
E	390 B 011	SM2
E	390 A 030	

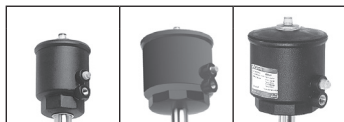
rosca orificio _____
código de base _____ sufijo _____

EJEMPLOS DE PEDIDOS DE KITS:

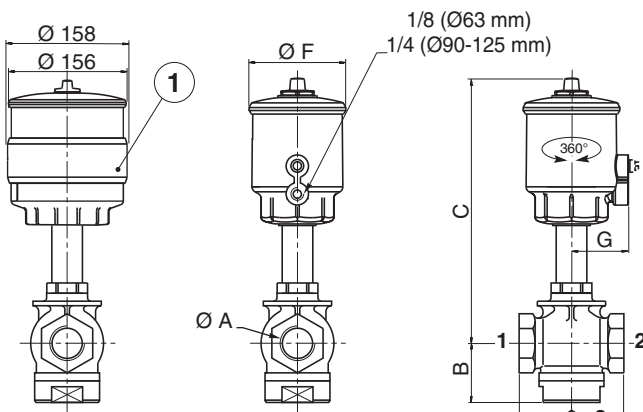
C140021	
C140022	
C140024	VM

código de base _____ sufijo _____

DIMENSIONES (mm), PESOS (kg)



TIPO 01-02-03
Cabeza Ø 63, 90 y 125 mm
Entrada fluido:
bajo el clapet en 3



① cabeza Ø125 mm, función NA

tipo	Ø cabeza	ØA	B	C	D	ØF	G	peso ⁽³⁾
01	63 mm	1/2	39	198	68	85	50,5	1,6
		3/4	44	203	84	85	50,5	1,9
		1	52	212	92	85	50,5	2,6
		1 1/4	57	237	110	85	50,5	3,2
02	90 mm	1 1/2	61	244	125	85	50,5	4,5
		1	52	223,5	92	118	67	3,2
		1 1/4	57	248	110	118	67	3,7
03	125 mm	1 1/2	61	255	125	118	67	5,2
		2	69	264	145	118	67	6,2
		1 1/2	61	309	125	156	86	7,7
		2	69	318	145	156	86	8,7

⁽³⁾ Peso de las válvulas sin piloto. Añadir 0,2 para la cabeza Ø125 mm NA.
Electroválvulas-piloto: ver V439 (cabeza Ø 63 mm) / V443 (cabezas Ø 90 y 125 mm)..