

FONDOS ESPECIALES

- Tratamiento anticorrosión
Sin zonas de retención
Opción tuercas de acero inox y tapones de obturación
- Adaptado a los agentes de limpieza agresivos, fácil de limpiar y simple de montar

CALIDAD / FIABILIDAD

- Basado en la tecnología 453, ISO 15552, especialmente diseñado para las "Aplicaciones Industrias Alimentarias"
- Robusto, fiable y duradero

GRASA ESPECIAL

- Compatible con los procesos de las industrias alimentaria & farmacéutica



VERSIONES ATEX
(ver página P229-6)

TUBO PERFILADO ESPECÍFICO

- Forma cuadrada con bordes redondeados para evitar zonas de retención y un bajo peso con un "rail" para detector magnético
- Fácil de limpiar
- Marcaje Láser del tubo en opción

DETECCIÓN MAGNÉTICA

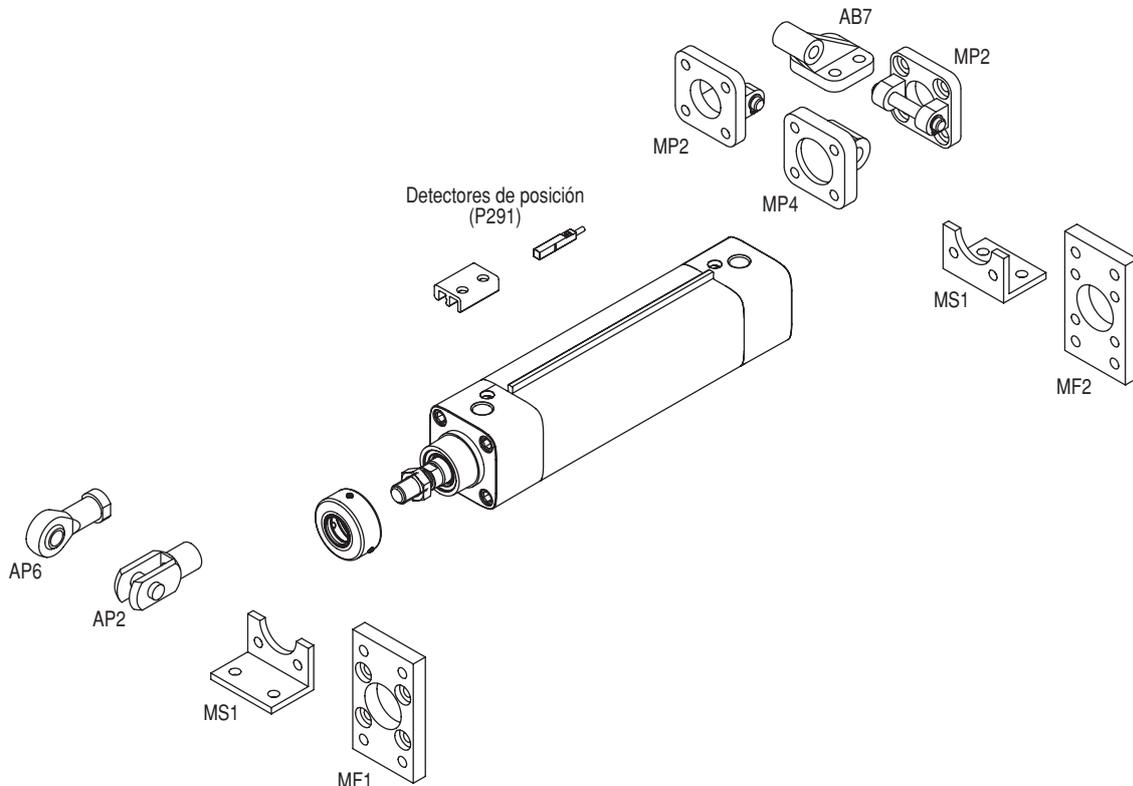
- "Raíl" de adaptación de detectores magnéticos (por ej. versión IP69K)
- De interruptor (ILE) o magnético-resistivo (MR)

CONFIGURACIÓN JUNTAS DE VÁSTAGO

- Juntas de vástago de PUR específica, FPM o FPM + PTFE
- Opción cartucho externo de protección de junta de vástago

OPCIONES (ver página P229-6)

FIJACIONES ANTICORROSIÓN (ver página P235)



FIJACIONES

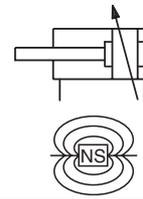
Las fijaciones se solicitan por separado: ver página P235

Consulte nuestra gama de fijaciones con tratamiento anticorrosión o de acero inox: ver página P235

DETECTORES DE POSICIÓN

Los detectores magnéticos se solicitan por separado: modelo "T" (ver página P291), tipo ILE o magnético-resistivo





INFORMACIÓN GENERAL

Detección	Previstos para detectores magnéticos de posición
Fluido	Aire o gas neutro filtrado, lubricado o no
Presión de utilización	10 bar, máx. [1 bar = 100 kPa]
Temperatura ambiente	-20°C a +70°C
Velocidad máx. óptima	≤ 1 m/s (para un funcionamiento óptimo)
Velocidad máx. admisible	2 m/s (para una velocidad mayor, ver la opción LFS)
Normas	ISO 15552

CONSTRUCCIÓN

Tubo magnético	Aleación de aluminio anodizado duro Ranura positiva para adaptación de detector magnético	
Fond. delantero y trasero	Aleación de aluminio con tratamiento anticorrosión	
Casquillo metálico	Autolubricante	
Juntas de amortiguación	PUR (poliuretano)	
Amortiguación	Neumática, regulable por los 2 lados por tornillos imperdibles	
Vástago	Acero inox., acero inox. AISI 316L, cromado duro	
Tuerca de vástago	Acero	
Casquillo	Ø 32 a 80 mm	POM (poliacetal)
	Ø 100 mm	aleación ligera
	equipado de un imán permanente anular	
Junta de pistón	PUR (poliuretano)	
Grasa	Grasa para aplicaciones alimentarias y farmacéuticas, ISO 21469 FDA 21 CFR 178.3570	



Modelos CAD 2D/3D - In 3D

COMO REALIZAR UN PEDIDO

CODIGO 15-DIGITOS

G 454 A - 3 A - - - A00

Conexión roscada
 G = ISO 16030

Serie producto
 454

Letra de revisión
 A = Versión inicial

Diámetro (mm)
 3 = 32
 4 = 40
 5 = 50
 6 = 63
 8 = 80
 1 = 100

Opciones de vástago 1
 3 = Simple vástago de acero inox.
 4 = Vástago pasante de acero inox.
 6 = Simple vástago de acero inox. AISI 316L
 7 = Vástago pasante acero inox. AISI 316L
 S = Simple vástago cromado duro
 2 = Vástago pasante cromado duro
 Todos los cilindros están provistos con tuerca de vástago, éste es de acero inox. para las opciones 3, 4, 6 & 7

Opciones
 A00 = Sin opción
 SNC = Tuercas de fondo de acero inox.
 AT1 = Zonas ATEX 1/21
 AT2 = Zonas ATEX 2/22
 LFS = Bajo rozamiento - Ø 32 a 80 mm
 LSR = Marcaje láser Logo & Código
 LSS = Combinación opciones LSR +SCN

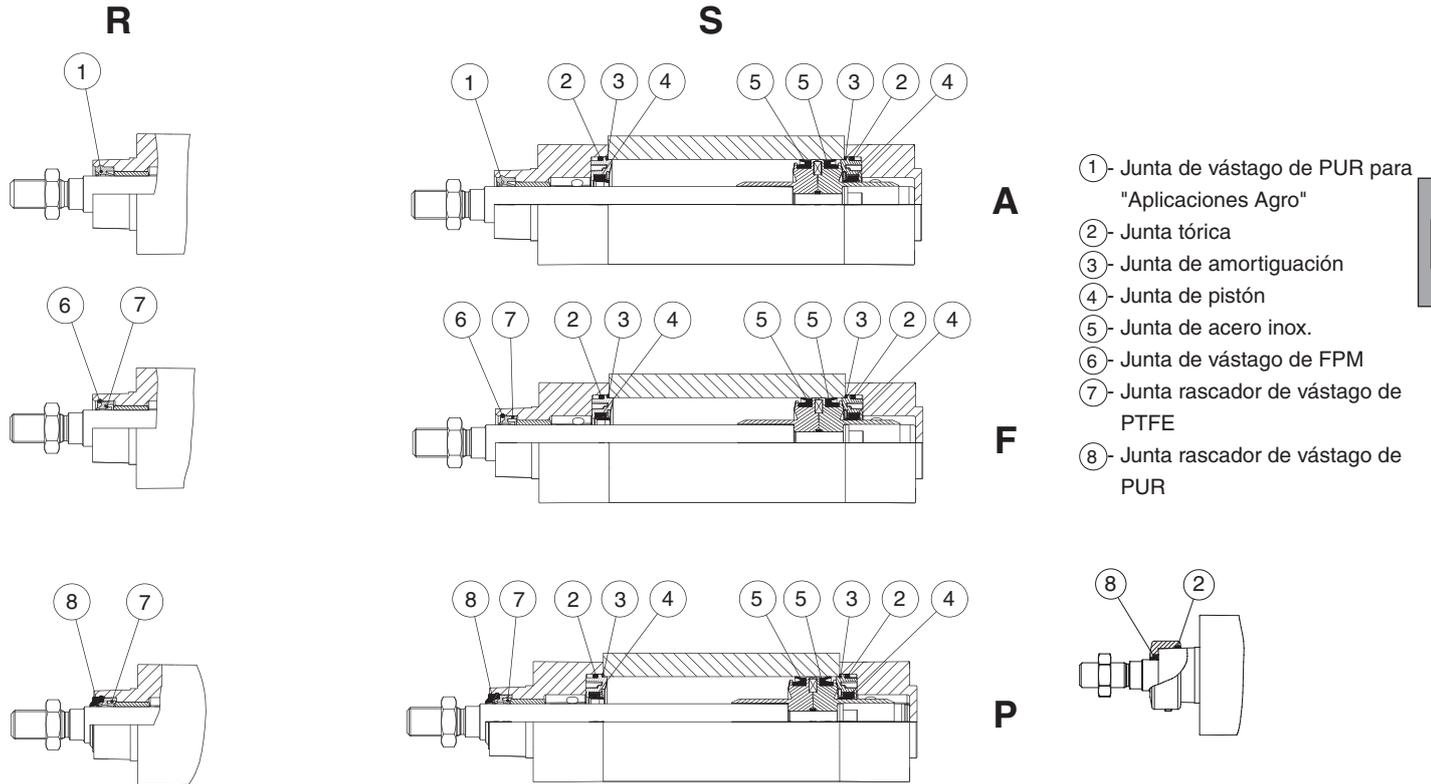
Carreras standard recomendadas (mm) ⁽¹⁾

Ø mm	Ø racord. (G)	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	700	800	900	1000	1500	Carrera máx.	
32	G1/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
40	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
50	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
63	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
80	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
100	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000

⁽¹⁾ Otras carreras (consultar) / Carrera mín.: 5 mm

Opciones junta de vástago
 A = Junta de vástago de PUR para "Aplicaciones Agro"
 F = Junta de vástago de FPM
 P = Junta de vástago de FPM + Junta rascador de vástago de PTFE
 C = Cartucho de protección de la junta de vástago + Junta de vástago PUR, únicamente disponible para Ø 80 mm y Ø 100 mm
 Nota: Los cilindros con opción "C" se suministran con una prolongación de vástago de 10 mm.
 Para las versiones "Prolongación de vástago" y "Mecanizado de extremo de vástago", consultar en línea nuestro configurador (Dynamic Product Modeling) para obtener un código.

CÓDIGOS PIEZAS DE RECAMBIO

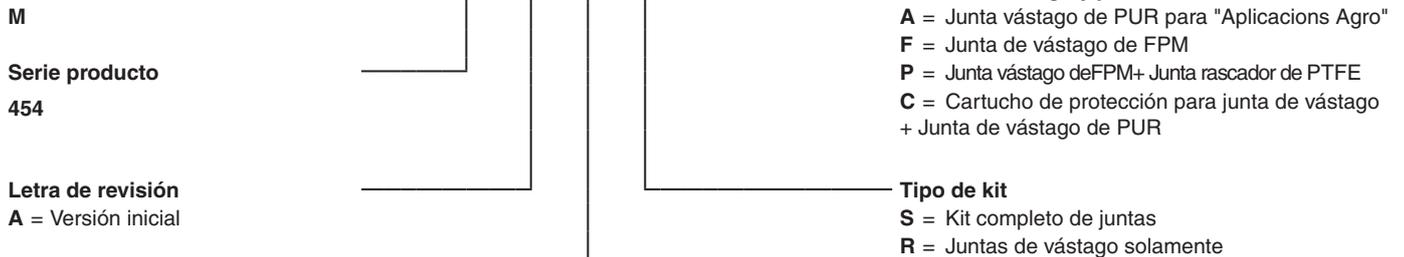


- ①- Junta de vástago de PUR para "Aplicaciones Agro"
- ②- Junta tórica
- ③- Junta de amortiguación
- ④- Junta de pistón
- ⑤- Junta de acero inox.
- ⑥- Junta de vástago de FPM
- ⑦- Junta rascador de vástago de PTFE
- ⑧- Junta rascador de vástago de PUR

CODIGO 15-DIGITOS

M 454 A - S A 0000 A00

Piezas de recambio



Serie producto

454

Letra de revisión

A = Versión inicial

Diámetro (mm)

- 3 = 32
- 4 = 40
- 5 = 50
- 6 = 63
- 8 = 80
- 1 = 100

Junta de vástago y junta rascador

- A = Junta vástago de PUR para "Aplicacions Agro"
- F = Junta de vástago de FPM
- P = Junta vástago de FPM+ Junta rascador de PTFE
- C = Cartucho de protección para junta de vástago + Junta de vástago de PUR

Tipo de kit

- S = Kit completo de juntas
- R = Juntas de vástago solamente

ACCESORIOS

- Adaptador específico para detector magnético (código: **P494A0029100A00**)
Los detectores magnéticos se solicitan por separado: modelo "T" (ver página P291)

- Lote de 4 tornillos de protección de acero inox de los orificios de montaje de las fijaciones de tapa:

Ø (mm)	código
32-40	P4994395723N001
50-63	P4994395735N001
80-100	P4994395748N001

- Cartucho externo para junta de vástago:

Ø (mm)	código
80	P4994378238N001
100	P4994378241N001



DIMENSIONES (mm), PESOS (kg)



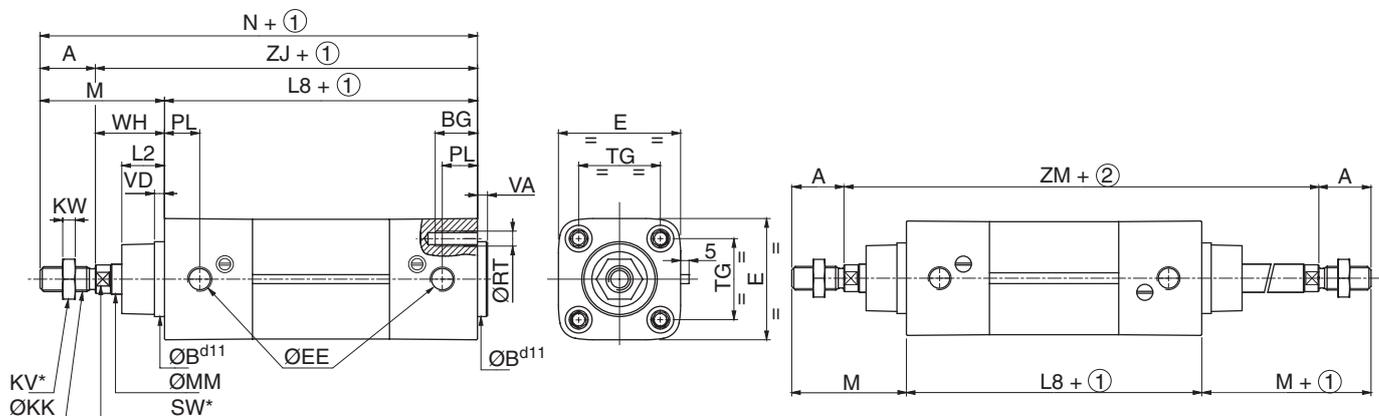
CILINDRO DE SIMPLE VÁSTAGO

Cilindro solo
ISO 15552



CILINDRO DE VÁSTAGO PASANTE

Cilindro solo
ISO 15552



- ① Carrera
- ② Carrera x 2
- * Cota entre caras

Ø (mm)	A	ØBd11	BG	E	ØEE (3)	ØKK	KV	KW	L2	L8	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VD min.	WH	ZJ	ZM	peso (4) (5)	
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1,25	16	5	17	94	48	12	142	14	M6	10	32,5 ±0,5	4	4	26	120	146	0,49	0,0029
40	24	35	16	54	G1/4	M12x1,25	18	6	19	105	54	16	159	16	M6	13	38 ±0,5	4	4	30	135	165	0,78	0,0037
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1,5	24	8	24	106	69	20	175	18,5	M8	17	46,5 ±0,5	4	4	37	143	180	1,00	0,0053
63	32	45	16	78	G3/8	M16x1,5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56,5 ±0,5	4	4	37	158	195	1,35	0,0057
80	40	45	17	96	G3/8	M20x1,5	30	10	33	128	86	25	214	16,5	M10	22	72 ±0,5	4	4	46	174	220	2,36	0,0086
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1,5	30	10	35,5	138	91	25	229	19,5	M10	22	89 ±0,5	4	4	51	189	240	3,46	0,0099

(3) Los orificios de racordaje G son conforme a la norma ISO 16030

(4) Peso de cada cilindro para una carrera de 0 mm.

(5) Peso a añadir por mm de carrera suplementaria.