

GUIADO DE VÁSTAGO PRECISO
por casquillo auto-lubricado de grandes prestaciones y junta rascador resistente a la abrasión

REGULACIÓN PRECISA DE LA AMORTIGUACIÓN
gracias a los tornillos de paso micrométrico (tornillos imperdibles)

ESTÉTICO Y LIGERO
Cilindro de tirantes rasantes con tubo de aluminio anodizado duro.

CONTROL DE POSICIONES
Cilindro equipado de un pistón con imán permanente para detectores magnéticos de posición, tipo:
• de interruptor (ILE)
• magnético-resistivo (MR)
• captador inductivo (tubo epoxy)

ROBUSTO
Vástago de acero cromado duro

SEASY FITTINGS
gracias a una amplia elección de fijaciones y extremos de vástago normalizados (ver abajo).

AMORTIGUACIÓN NEUMÁTICA
con gran longitud de amortiguación

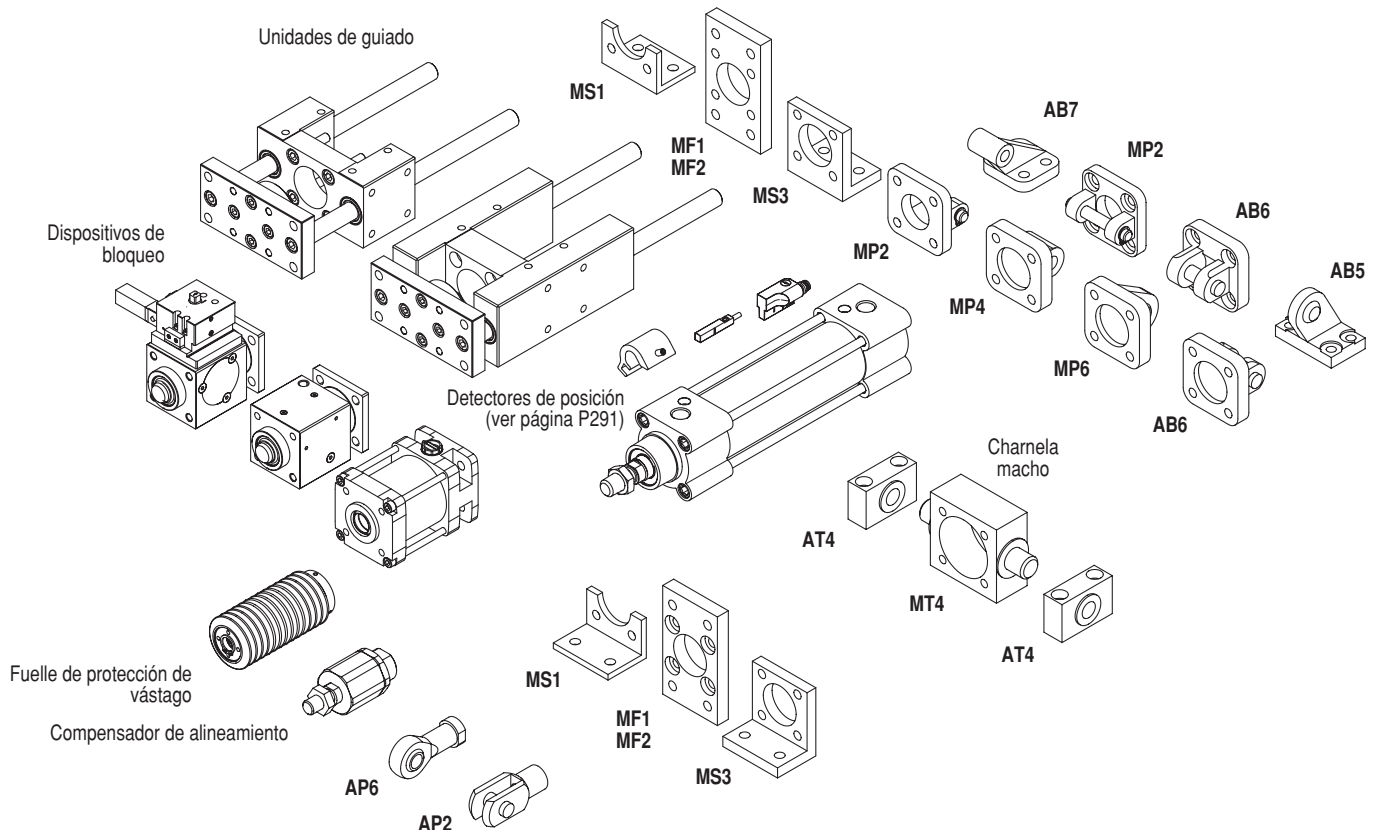
MANTENIMIENTO FÁCIL
Los cilindros pueden funcionar sin lubricación.

POSIBILIDAD DE MONTAJE OSCILANTE por charnela,
suministrada montada Soporte de charnela bajo demanda

VERSIONES ATEX 
(ver página P229-3)

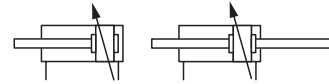
OPCIONES (ver página P229-7)

FIJACIONES NORMALIZADAS (ver página P235)



MONTAJES ESPECIALES (ver página P229-13)

01425ES-2013/R01
Los plazos, especificaciones y dimensiones pueden ser modificadas sin previo aviso. Todos los derechos reservados.



INFORMACIÓN GENERAL

Detección	Previstos para detectores magnéticos de posición
Fluido	Aire o gas neutro filtrado, lubricado o no
Presión de utilización	10 bar, máx. [1 bar =100 kPa]
Temperatura ambiente	-20°C a +70°C (para alta temperatura, ver opción HTP)
Velocidad máx. óptima	≤ 1 m/s (para un funcionamiento óptimo)
Velocidad máx. admisible	2 m/s (para una velocidad mayor, ver la opción LFS)
Normas	ISO 15552

CONSTRUCCIÓN

Tubo amagnético	Aleación de aluminio anodizado duro	
Tirantes	Acero inox (Ø32-100), acero (Ø 125-200)	
Fond. delantero y trasero	Aleación de aluminio	
Casquillo metálico	Autolubrificante	
Juntas de amortiguación	PUR (poliuretano)	
Amortiguación	Neumática, regulable por los 2 lados por tornillos imperdibles	
Vástago	Acero cromado duro	
Tuerca de vástago	Acero cincado	
Casquillo	Ø 32 a 80 mm	POM (poliacetal)
	Ø 100 a 200 mm	aleación ligera
	equipado de un imán permanente anular	
Junta de pistón	PUR (poliuretano)	



Modelos CAD 2D/3D - In 3D

COMO REALIZAR UN PEDIDO

CODIGO 15-DIGITOS

G 450 A - S K - - - - A00

Conexión roscada
G = ISO 16030

Serie producto
450

Letra de revisión
A = Versión inicial

Diámetro (mm) ⁽¹⁾

- | | |
|--------|---------|
| 3 = 32 | 1 = 100 |
| 4 = 40 | P = 125 |
| 5 = 50 | Q = 160 |
| 6 = 63 | R = 200 |
| 8 = 80 | |

⁽¹⁾ 250 mm, consultar

Opciones de vástago 1

- S = Simple vástago cromado
 - 2 = Vástago pasante
 - 3 = Vástago de acero inox AISI 303
 - 4 = Vástago pasante de acero inox AISI 303
 - 6 = Vástago acero inox. AISI 316
 - 7 = Vástago pasante acero inox. AISI 316
- Todos los cilindros están provistos con tuerca de vástago, éste es de acero inox. para las opciones 3, 4, 6 & 7

Opciones de vástago 2

- K = No opción
- 3 = Dispositivo de bloqueo vástago estático (ver P229-24)
- 4 = Dispositivo de bloqueo estático y mando manual (ver P229-24)
- 5 = Dispositivo de bloqueo dinámico - Ø 40 a 100 mm (ver P229-29)
- 6 = Vástago de pistón sobredimensionado - Ø 63 a 100 mm (ver P229-33)
- 8 = Fuelle de protección de vástago (ver P229-35)

DETECTORES DE POSICIÓN

Los detectores magnéticos se solicitan por separado : modelos "T" (ver página P291), tipo ILE o magnético-resistivo

FIJACIONES

Las fijaciones se solicitan por separado : ver página P229-10

Opciones

- A00 = Sin
- FMT = Charnela macho suministrada fija (eje perpendicular a los orificios)⁽²⁾
- FST = Charnela macho suministrada fija (eje paralelo a los orificios)⁽²⁾
- UCG = Unidad de guiado "U" de casquillos lisos (ver P229-20)
- HCG = Unidad de guiado "H" de casquillos lisos (ver P229-20)
- HBG = Unidad de guiado "H" con rodamiento de bolas (ver P229-20)
- AT1 = Zonas ATEX 1/21
- AT2 = Zonas ATEX 2/22
- HTP = Alta temperatura (hasta 120°C)⁽³⁾
- FPM = Juntas de FPM
- FFP = Juntas de FPM de extremo delantero
- NPC = Tratamiento anticorrosión en los fondos & junta de pistón alta calidad
- MMT = Ø125 mm, con tubo perfilado sin ranura
- MM4 = Ø125 mm, con tubo perfilado sin ranura + FMT
- MM5 = Ø125 mm, con tubo perfilado sin ranura + FST
- STN = Tuercas de fondo de acero inox. + tirantes
- LFS = Juntas de pistón bajo rozamiento - Ø 32 a 80 mm⁽⁴⁾(ver P229-15)
- NCS = Sin amortiguación neumática
- TAN = Tandem, doble esfuerzo, vástagos unidos (ver P229-16)
- NDT = Tubo epoxy (previsto para detector inductivo)

⁽²⁾ Para la charnela macho sin fijar, consulte nuestro "Dynamic Product Modeling Tool" en www.asconumatics.eu e indique la dimensión XV

⁽³⁾ Los detectores magnéticos no pueden ser montados en esta versión.

⁽⁴⁾ Características específicas para esta opción:
. material del pistón: aleación ligera
. velocidad media máx.: 3 m/s

Carreras standard recomendadas (mm) ⁽⁵⁾

Ø mm	Ø racord. (G)	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	700	800	900	1000	1500	Carrera máx.
32	G1/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
40	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
50	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
63	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
80	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
100	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
125	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
160	G3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
200	G3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000

⁽⁵⁾ carreras bajo demanda / Carrera min.: 5 mm

DIMENSIONES (mm), PESOS (kg)



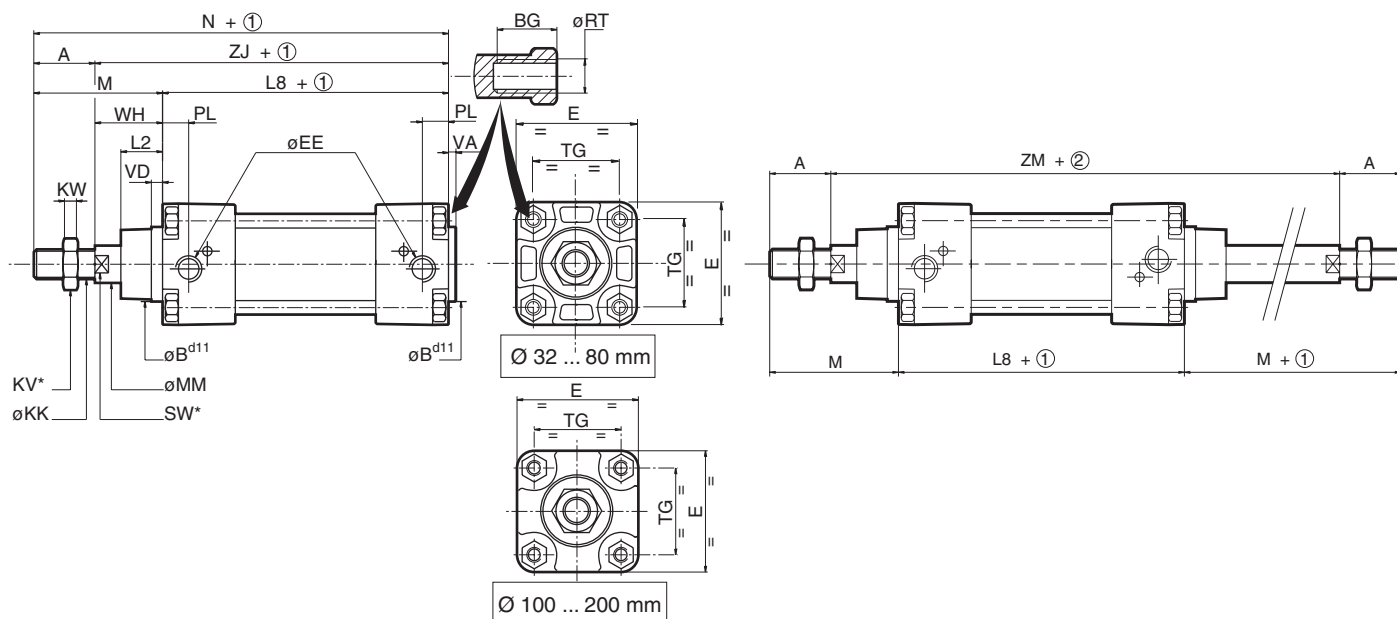
CILINDRO DE SIMPLE VÁSTAGO

Cilindro de tirantes
ISO 15552



CILINDRO DE VÁSTAGO PASANTE

Cilindro de tirantes
ISO 15552



① Carrera

② Carrera x 2

Ø (mm)	A	ØB ^{d11}	BG	E	ØEE	ØKK	KV	KW	L2	L8	M	ØMM	N	PL	ØRT	SW (5)	TG	VA	VD min.	WH	ZJ	ZM	peso	
																							(3)	(4)
32	22	30	16	50	G1/8	M10x1,25	16	5	17	94	48	12	142	14	M6	10	32,5 ± 0,5	4	4	26	120	146	0,590	0,235
40	24	35	16	57,5	G1/4	M12x1,25	18	6	19	105	54	16	159	16	M6	13	38 ± 0,5	4	4	30	135	165	0,840	0,335
50	32	40	16	65	G1/4	M16x1,5	24	8	24	106	69	20	175	18,5	M8	17	46,5 ± 0,6	4	4	37	143	180	1,200	0,510
63	32	45	16	79	G3/8	M16x1,5	24	8	24	121	69	20	190	17	M8	17	56,5 ± 0,7	4	4	37	158	195	1,500	0,540
80	40	45	17	100	G3/8	M20x1,5	30	10	33	128	86	25	214	16,5	M10	22	72 ± 0,7	4	4	46	174	220	2,860	0,840
100	40	55	17	120	G1/2	M20x1,5	30	10	35,5	138	91	25	229	21	M10	22	89 ± 0,7	4	4	51	189	240	3,675	1,185
125	54	60	24	145	G1/2	M27x2	41	13,5	40	160	119	32	279	32	M12	27	110 ± 1,1	6	6	65	225	290	6,955	1,360
160	72	65	29,5	180	G3/4	M36x2	55	18	58	180	152	40	332	35,5	M16	36	140 ± 1,1	6	6	80	260	340	12,835	2,100
200	72	75	29,5	220	G3/4	M36x2	55	18	58	180	167	40	347	35	M16	36	175 ± 1,1	6	6	95	275	370	17,575	2,500

(3) Peso de cada cilindro para una carrera de 0 mm.

(4) Peso a añadir por cada 100 mm de carrera suplementaria.

CÓDIGOS PIEZAS DE RECAMBIO

Ø (mm)	1 + 2 + 3 ⁽¹⁾		vástago + pistón
32	97802343		97802736 ⁽²⁾
40	97802344		97802737 ⁽²⁾
50	97802345		97802738 ⁽²⁾
63	97802346		97802739 ⁽²⁾
80	97802347		97802740 ⁽²⁾
100	97802259		97802741 ⁽²⁾
125	97802260		97802742 ⁽²⁾
160	97802261		97802743 ⁽²⁾
200	97802262		97802744 ⁽²⁾
250	consultar		consultar

⁽¹⁾ Para obtener un funcionamiento óptimo, se recomienda utilizar la grasa provista con cada bolsa. Tubo suplementario (11 cm³) bajo demanda, código: 97802100

⁽²⁾ Precisar la carrera (en mm).

