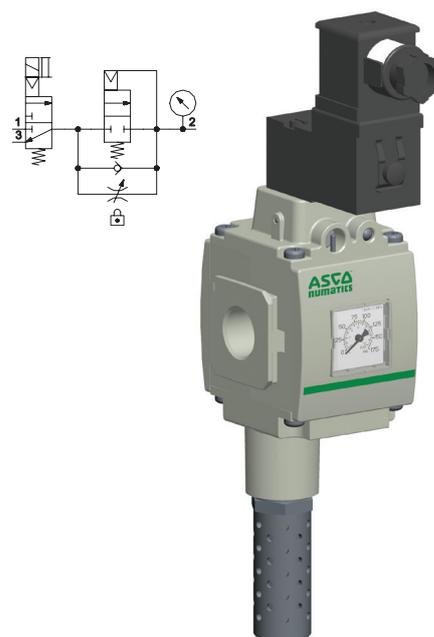


- Este conjunto realiza las 2 funciones principales siguientes:
  - La puesta a atmósfera de una instalación neumática
  - La puesta a presión progresiva después de cualquier parada que haya provocado la purga de la instalación
- Estos productos hacen que las máquinas e instalaciones sean conforme a las Directivas Europeas
- Gran caudal de escape para una caída rápida de la presión de salida
- Gran elección de opciones para medir y controlar la presión: manómetro integrado, redondo, digital o presostato electrónico
- Construcciones posibles: Válvula de corte 3/2, válvula de corte/arranque progresivo 3/2 y arranque progresivo 2/2
- Conexiones eléctricas: Bobina con conector DIN; conector DIN, conector DIN con LED y bobina con conexión M12 3 Pines macho (24 VCC)

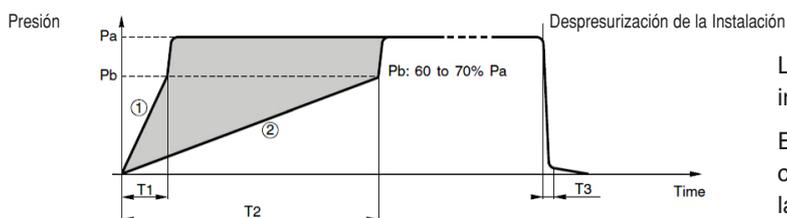


Datos técnicos					
Datos técnicos	651		652		
Ø de racordaje	1/8, 1/4		1/4, 3/8, 1/2		
Tipo de rosca	G (NPTF en opción)				
Caudal nominal - ISO 6358 P1 = 6,3 bar ΔP = 1 bar		l/min (ANR)		l/min (ANR)	
		1 → 2	2 → 3	1 → 2	2 → 3
	1/8	780	1040	-	-
	1/4	1000	1120	1500	2100
	3/8	-	-	3750	4300
	1/2	-	-	4650	5000
Presión mínima de funcionamiento (bar)	2,75				
Presión máxima de funcionamiento (bar)	10				
Rango de temperatura ambiente (°C)	-10 a +50				
Rango temperatura fluido (°C)	-10 a +50				
Fluido	aire o gas neutro				
Peso (kg)	0,387		0,438		

Materiales en contacto con el fluido	
Cuerpo	Aluminio
Guarniciones de estanquidad	NBR/FKM
Resortes	Acero inoxidable

Características de funcionamiento				
	24/CC	115/50	230/50	24/50
Potencia	—	9 VA	9 VA	9 VA
Mantenida	3 W	4 VA (3 W)		

## Curvas de llenado y vaciado de una instalación (con arranque autopilotado)



La zona de regulación del tiempo de llenado está incluida entre las curvas (1) y (2).

El paso a pleno caudal se realiza automáticamente cuando la presión de salida alcanza del 60 al 70% de la presión de entrada

Tiempos de llenado y vaciado (en segundos)		
	Serie 651	Serie 652
T1 (con tornillos aflojados 7 vueltas)	8	3
T2 (con tornillos aflojados 1 vuelta)	112	23
T3 (tiempo de vaciado)	5	1

Estos tiempos están definidos con una presión de alimentación (Pa) de 6.3 bar, una presión de transición (Pb) de 60 al 70% Pa (no regulable) y capacidad del circuito de salida de 10 litros.

## COMO REALIZAR UN PEDIDO

### Válvula de corte y arranque progresivo

**G 651 A 6 S 6 2 G A00 F1**

**Conexión roscada**  
G = ISO 228/1-G\*  
8 = NPTF

**Serie producto**  
651  
652

**Letra de revisión**  
A

**Tipo de producto**  
4 = 2/2 - Arranque progresivo  
5 = 3/2 - Válvula de corte  
6 = 3/2 - Válvula de corte/arranque progresivo

**Tipo de distribuidor**  
E = Previsto para pilotaje neumático externo  
P = Previsto para pilotaje neumático interno (Únicamente arranque progresivo 2/2)  
S = Previsto para electroválvula piloto

**Pilotaje válvula/Conexión eléctrica**  
0 = Sin conexión eléctrica  
1 = Piloto serie 189 cabeza magnética vertical, sin conector DIN (debe pedirse con la opción 110)  
2 = Piloto serie 189 cabeza magnética vertical, con conector DIN y LED) (debe pedirse con la opción 110)  
3 = Piloto serie 189 cabeza magnética vertical, con conector DIN sin LED (debe pedirse con la opción 110)  
4 = Piloto serie 189 cabeza magnética vertical, 3 Pines, conexión M12\*\* (debe pedirse con la opción 110)  
5 = Piloto serie 190 cabeza magnética horizontal, sin conector DIN  
6 = Piloto serie 190 cabeza magnética horizontal, con conector DIN y LED  
7 = Piloto serie 190 cabeza magnética horizontal, con conector DIN sin LED  
8 = Piloto serie 190 cabeza magnética horizontal con conexión M12 3 pines\*\*  
9 = Sin electroválvula piloto

**Orificio de racordaje**  
1 = 1/8 (Serie 651)  
2 = 1/4 (Series 651 o 652)  
3 = 3/8 (Serie 652)  
4 = 1/2 (Serie 652)

\* Conforme con las normas ISO 1179-1.

\*\* En versión CC únicamente

\*\*\* Si desea combinar varias opciones, utilice el configurador CAD en nuestra web para generar un código (www.asconumatics.eu).

\*\*\*\* La opción 117 (ATEX 1-21) está disponible para los tipos "E" o "P". Para el tipo "S" (Electroválvula piloto), seleccione "9" bajo "Pilotaje válvula/racordaje eléctrico" Contáctenos para más información.

#### Tensión

- EW = 115 50/60 VCA
- F1 = 24 VCC
- FQ = 24 50/60 VCA
- FH = 230 50/60 VCA
- 00 = Sin tensión

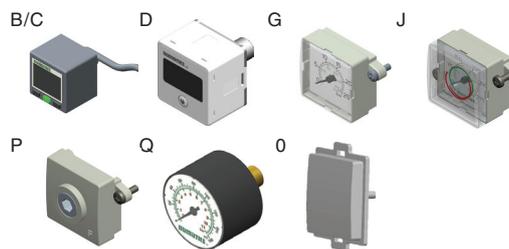
#### Opciones\*\*\*

- A00 = Sin
- 101 = Escuadra de fijación lateral
- 109 = Juntas de FPM
- 110 = Sin mando manual
- 111 = Silencioso de escape metálico
- 112 = Silencioso de escape polietileno
- 113 = Tornillería de acero inox
- 117 = Zonas ATEX 1/21 \*\*\*\*
- 122 = Montaje inverso
- 123 = Sentido de paso invertido (de derecha a izquierda)
- 201 = 110 + 111



#### Tipo de manómetro

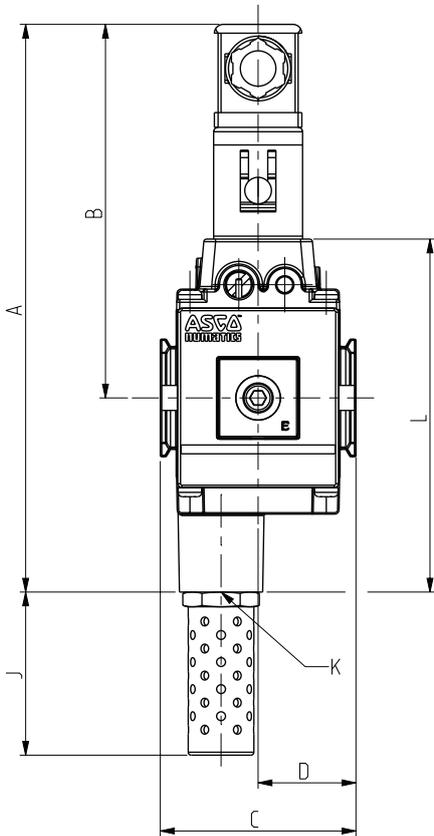
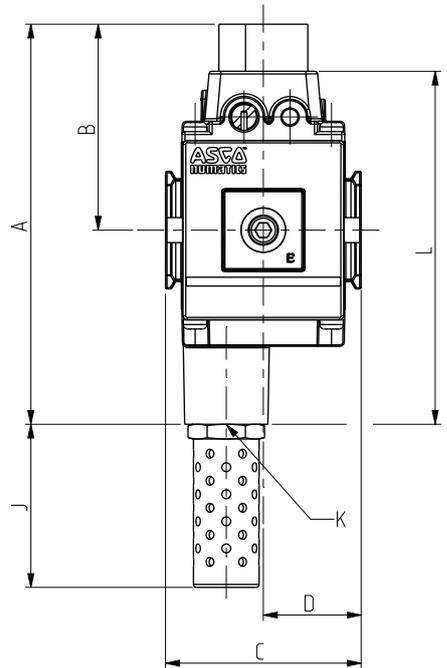
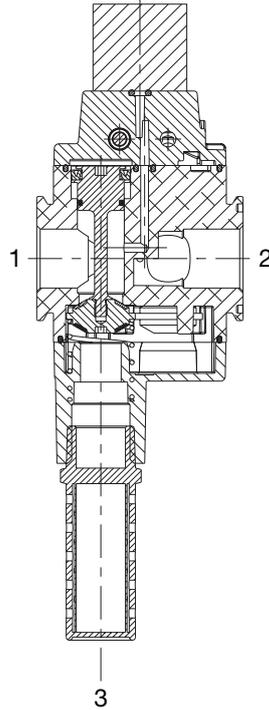
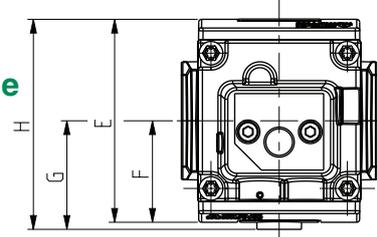
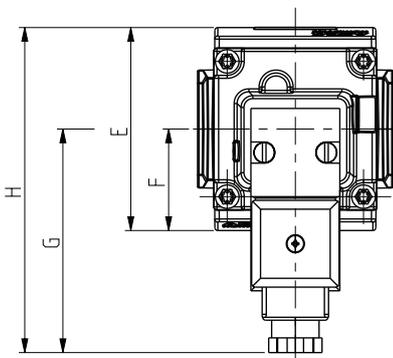
- B = Presostato digital - PNP
- C = Presostato digital - NPN
- D = Manómetro digital
- G = Integrado, visualización bar/PSI
- J = Integrado, visualización bar/PSI con indicador regulable de rango de presión
- Q = Redondo visualización bar/PSI
- 0 = Sin toma manométrica
- P = Placa orificio Rc 1/8



Dimensiones: mm

Dimensiones - Válvula de corte/arranque progresivo, serie 652

Corte -  
Series 651/652  
Válvula de corte/arranque  
progresivo



Pilotaje neumático

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
651	113	59	50	25	58	29	31.5	60.5	34.5	G1/4	97
652	136	70	66	33	69	34.5	37	71.5	57	G1/2	120

Electroválvula piloto

Serie	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
651	170	116	50	25	58	29	72	101	34,5	G1/4
652	193	127	66	33	69	34,5	76	110,5	57	G1/2

01809ES-2016/R01  
Las especificaciones y dimensiones pueden ser modificadas sin previo aviso. Todos los derechos reservados.